

1. OPIS OGÓLNY INTERFEJSU AL154S5T20

Przyrząd umożliwia pomiar, wyświetlenie na wyświetlaczu, zapamiętanie, oraz przesłanie do komputera wartości chwilowych lub średnich pomierzonych z wybraną częstotliwością. Programowanie konfiguracji interfejsu (tzn. ustalenie funkcji całego przyrządu oraz parametrów poszczególnych kanałów) odbywa się przy pomocy komputera przyłączonego do interfejsu przez łącze RS lub USB.



Kanały pomiarowe:

Kanały k1 - k20 - Wejścia pomiarowe do czujników PT500;

1. 1 Parametry techniczne interfejsu AL154S5T20

Napięcie zasilania : przyłączany zasilacz 8 -12V, 300 mA;

Dokładność pomiaru : +/- 0.1 % (przetwornik 16-bitowy);

Zakresy pomiarowe:

kanały 1 – 20: od - 90°C do +175°C;

Szybkość transmisji : **4800** bodów;

8 bitów danych, 2 bity stopu;

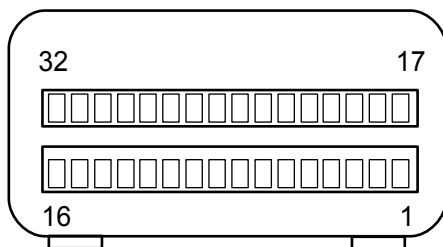
Częstość pomiaru : co 2sek ;

Częstość wyświetlania: co 2sek ;

Zakres częstości zapisu do pamięci: od co 2 sek do co 24 godz;

Pamięć: 0.5 MBajtów

1. 2 Opis złącza wejściowego:



Złącze wejściowe:

1 - Wejście kanału k1;	17 - GNDA;
2 - Wejście kanału k2;	18 – Wejście kanału k17;
3 - Wejście kanału k3;	19 – GNDA;
4 - Wejście kanału k4;	20 – Wejście kanału k18;
5 - Wejście kanału k5 ;	21 - GNDA;
6 - Wejście kanału k6;	22 – Wejście kanału k19;
7 - Wejście kanału k7;	23 - GNDA;
8 - Wejście kanału k8;	24 – Wejście kanału k20;
9 - Wejście kanału k9 ;	25 – GNDA;
10 -Wejście kanału k10;	26 - GNDA;
11 –Wejście kanału k11;	27 – GNDA;
12 - Wejście kanału k12;	28 - GNDA;
13 – Wejście kanału k13;	29 - GNDA;
14 – Wejście kanału k14;	30 – GNDA;
15 – Wejście kanału k15;	31 - GNDA;
16 – Wejście kanału k16;	32 – GNDA.

1.3 Standardowe ustawienie interfejsu AL154S5T20:

(po rozkazie CLR_S):

wyświetlane	k1, k2 - drugi wiersz wyświetlacza; k3, k4 - trzeci wiersz wyświetlacza; k5, k6 - czwarty wiersz wyświetlacza;
włączone	- kanały: 1 - 20;

ustawienie kanałów:	- charakterystyki 1 – 20: czujnik PT500
pamięć	- wyłączona;
drukowanie	- wyłączone;
częstość zapisu	- 2 min;
częstość drukowania	- 2 min;
wartość danych	- chwilowa;
szybkość transmisji	- 4800 bodów;

1.4 Wyposażenie:

- Interfejs AL154S5T20;
- Zasilacz stabilizowany: 9V/300mA;
- Przewód przyłączeniowy do RS232;
- Instrukcja obsługi.

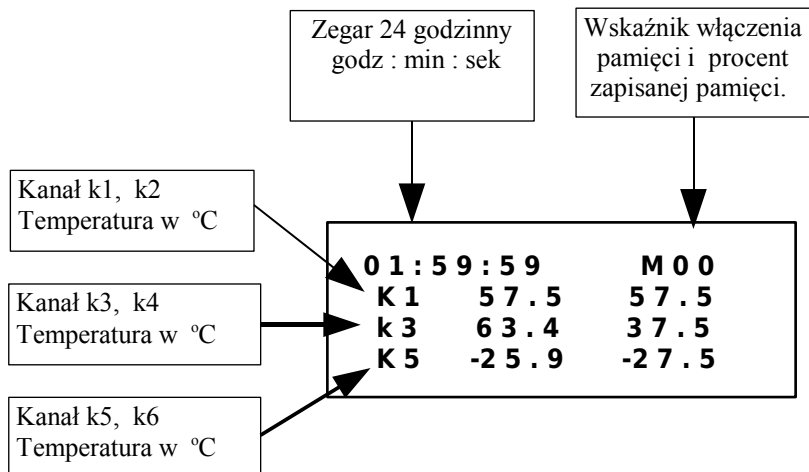
1.5 Lista rozkazów dla interfejsu AL154S5T20:

Opis poszczególnych rozkazów znajduje się w: „Lista rozkazów dla systemu AL154” dostępnej na stronie www.appek.pl - Pomoc Techniczna .

k..., / ON / OFF / S_V / M_V / M_VC / T_... / S_A / S_B / S_C /
A_ON / A_OFF / A_T / A_A / A_a / A_o /
?k.. / ?S_A / ?S_B / ?S_C / ?A_T / ?A_A / ?A_a / ?MEMS /
PRINT_ON / PRINT_OFF / M_S / MEM_ON / MEM_OFF /
PREC_1 / PREC_2 / TIME / TIME_ / CLR_S / CLR_M / PD_ON /
PD_OFF / U_W / & / // FAST0 / FAST1 /
?DAT / ?MEM / ?PREC / ?M_S / ?TIME / ?B_U / SAVEP

2. WYŚWIETLACZ INTERFEJSU AL154S5T20

Wyświetlacz:



UWAGA: Wyświetlenie wartości temperatury **00** lub **-00** (bez kropki) świadczy o braku, lub o uszkodzeniu czujnika na danym kanale.

Klawiatura:



- (w opisie i na wyświetlaczu znak : **O**) - klawisz akceptacji. Wciśnięcie klawisza powoduje włączenie / wyłączenie zapisu pomiarów do wewnętrznej pamięci przyrządu (wskaźnik M – pamięć włączona) .



- (w opisie znak : **<**) - klawisz zmniejszania. Wciśnięcie klawisza powoduje przewijanie w dół numerów kanałów wyświetlanych na wyświetlaczu.



- (w opisie znak : **>**) - klawisz zwiększania.

Wciśnięcie klawisza powoduje przewijanie w górę numerów kanałów wyświetlanych na wyświetlaczu.



- (w opisie znak: C) - klawisz restartu. Po naciśnięciu następuje zresetowanie interfejsu.



- Wciśnięcie klawisza C po uprzednim wciśnięciu i przytrzymaniu klawisza > aż do wyświetlenia komunikatu : **CLEAR SYSTEM**, powoduje powrót do parametrów fabrycznych. Jeżeli w czasie wyświetlania komunikatu **CLEAR SYSTEM** zostanie wciśnięty i przytrzymany klawisz O (aż do ukazania się nowego komunikatu: **CLEAR MEMORY**) to nastąpi wyzerowanie wewnętrznej pamięci przyrządu.